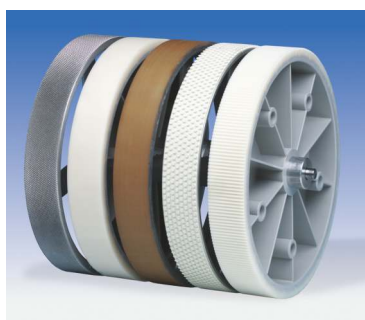


Koła pomiarowe MR

seria 200



seria 500



Przy doborze koła należy kierować się głównie rodzajem mierzonego materiału. Obwód koła powinien być dobrany odpowiednio do rozmiaru licznika i dostępnej przestrzeni. Im mniejsze koło, tym większa jest siła wywierana na jego powierzchnię i większa możliwość błędnego pomiaru.

Czynniki wpływające na dokładność pomiaru:

- rodzaj mierzonego materiału,
- kąt styku koła pomiarowego z materiałem,
- moment obrotowy licznika lub przetwornika obrotowo - impulsowego,
- siła naciągu mierzonego materiału,
- chropowatość powierzchni,
- nacisk wywierany przez koło na mierzony materiał,
- podatność mierzonego materiału,
- szerokość koła pomiarowego,
- tolerancja koła pomiarowego.

W zależności od rodzaju mierzonego materiału stosuje się koła o pokryciu:

- poliestrowym (Hytrel*) żłobkowanym, moletowanym lub gładkim - do mierzenia materiałów z tworzywa sztucznego, drewna, materiałów malowanych, papieru, tektury, metalu, tkanin;
- poliestrowym z karbowanymi rowkami wyżłobionymi na obwodzie - do mierzenia tektury, drewna, tkanin;
- gumowym - do pomiaru tkanin;
- poliuretanowym (Vulkollan*) - do pomiaru tworzyw sztucznych, drewna, materiałów malowanych, papieru, tektury, metalu, przewodów.

*Hytrel - termoplastyczny elastomer opracowany przez firmę DuPont,

*Vulkollan - poliuretan wytrzymały na wysokie temperatury i obciążenia.

DANE TECHNICZNE

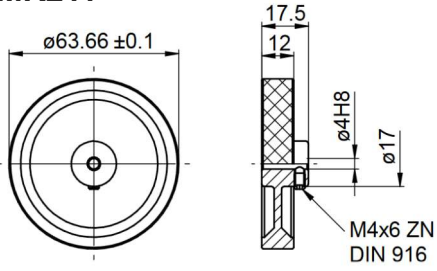
Seria 200	MR211	MR241	MR261	MR291
Obwód	20 cm	20 cm	20 cm	20 cm
Szerokość pomiarowa	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm
Materiał koła	aluminium	tworzywo sztuczne	aluminium	tworzywo sztuczne
Pokrycie powierzchni	aluminium	Hytrel TPE-E	kauczuk NBR	Hytrel TPE-E
Faktura powierzchni	moletowana	gładka	czopowana, gumowe wypustki	żłobkowana
Twardość	-	90° w skali Shore'a typu A	55° ±5° w skali Shore'a typu A	90° w skali Shore'a typu A
Temp. pracy	-30 ÷ +180°C	-10 ÷ +70°C	-10 ÷ +50°C	-10 ÷ +70°C
Moment dokręcania	1,5 Nm	1,5 Nm	1,5 Nm	1,5 Nm

Seria 500	MR512	MR542	MR552	MR562	MR592
Obwód	50 cm	50 cm	50 cm	50 cm	50 cm
Szerokość pomiarowa	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm
Materiał koła	aluminium	tworzywo sztuczne	aluminium	aluminium	tworzywo sztuczne
Pokrycie powierzchni	aluminium	Hytrel TPE-E	Vulkollan PUR	kauczuk NBR	Hytrel TPE-E
Faktura powierzchni	moletowana	gładka	gładka	czopowana, gumowe wypustki	żłobkowana
Twardość	-	90° w skali Shore'a typu A	94° w skali Shore'a typu A	55° ±5° w skali Shore'a typu A	90° w skali Shore'a typu A
Temp. pracy	-30 ÷ +180°C	-10 ÷ +70°C	-30 ÷ +80°C	-10 ÷ +50°C	-10 ÷ +70°C
Moment dokręcania	3 Nm	3 Nm	3 Nm	3 Nm	3 Nm

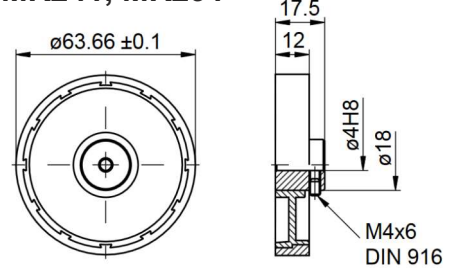


WYMIARY

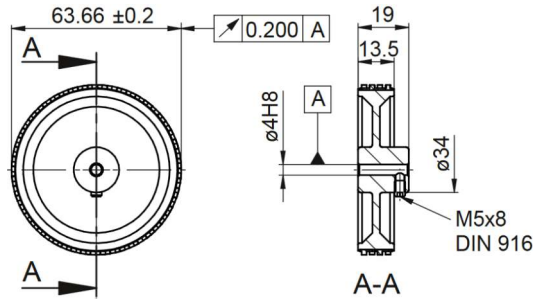
MR211



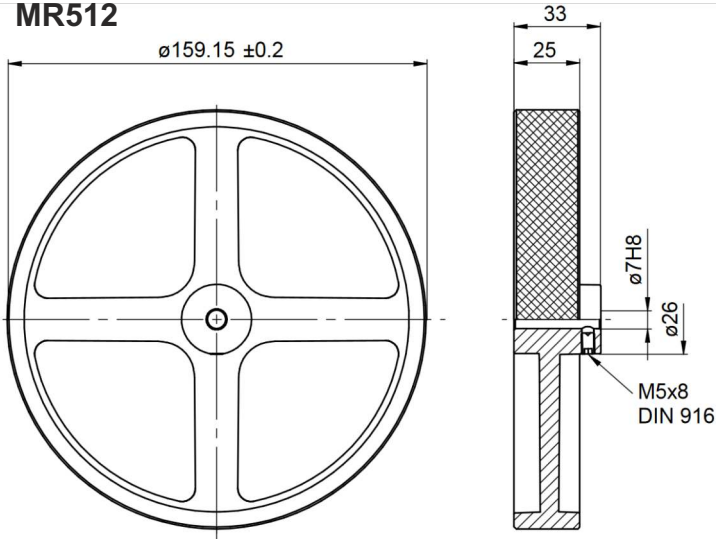
MR241, MR291



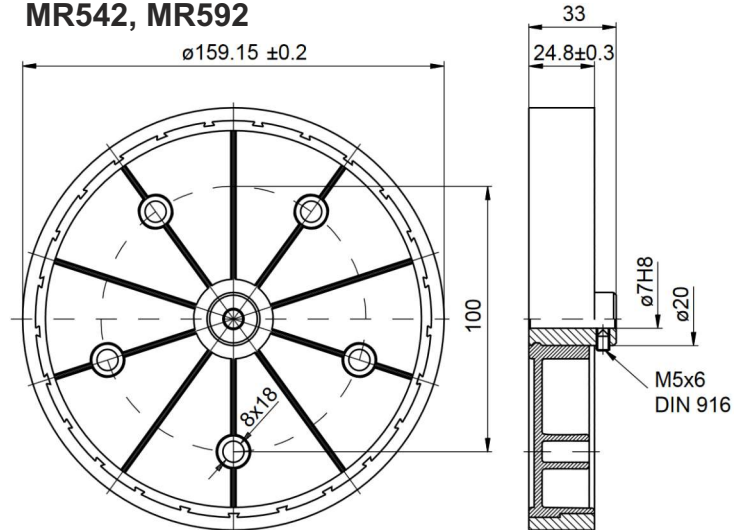
MR261



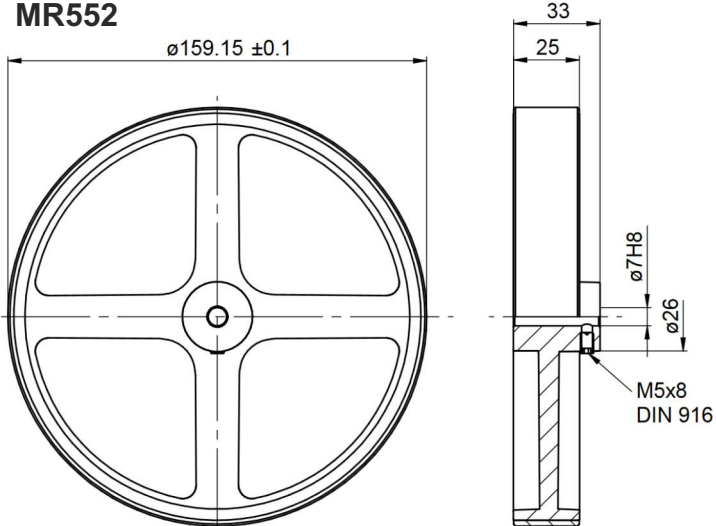
MR512



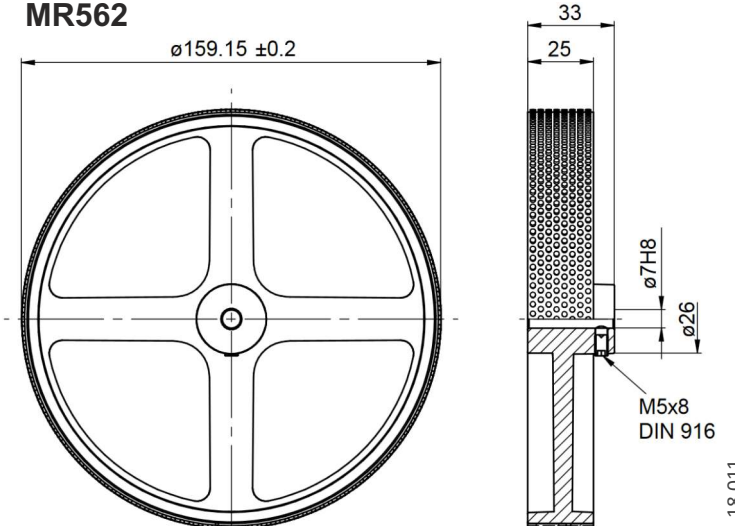
MR542, MR592



MR552



MR562



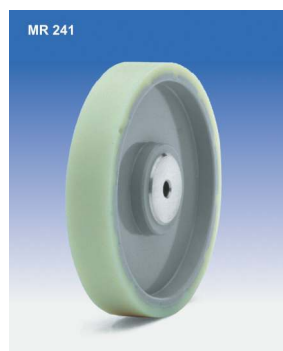
SPOSÓB ZAMAWIANIA

seria 200

- MR 211.XXA** Aluminium, moletowane
MR 241.XXD Tworzywo sztuczne, pokrycie gładki Hytrel
MR 261.XXA Aluminium, pokrycie gumowe
MR 291.XXD Tworzywo sztuczne, pokrycie żłobkowy Hytrel

Otwór wewnętrzny:

- 04** - otwór 4 mm (dost. dla wszystkich modeli)
05 - otwór 5 mm (dla **MR 241**, **MR 291**)
06 - otwór 6 mm (dla **MR 241**, **MR 261**, **MR 291**)
07 - otwór 7 mm (dost. dla wszystkich modeli)
10 - otwór 10 mm (dla **MR 241**, **MR 261**, **MR 291**)



seria 500

- MR 512.XXA** Aluminium, moletowane
MR 542.XXD Tworzywo sztuczne, pokrycie gładki Vulkollan
MR 552.XXA Aluminium, pokrycie gładki Vulkollan
MR 562.XXA Aluminium, pokrycie gumowe
MR 592.XXD Tworzywo sztuczne, pokrycie żłobkowy Hytrel

Otwór wewnętrzny:

- 06** - z otworem 6 mm (dla **MR 542**, **MR 592**)
07 - z otworem 7 mm (dost. dla wszystkich modeli)
10 - z otworem 10 mm (dost. dla wszystkich modeli)
12 - z otworem 12 mm (dla **MR 542**, **MR 592**)

